

高速制御で実現する精密な接着剤塗布



概要

従来の塗布ソリューションでは、バルブを時間経過に応じた速度で調整し、曲面でのオーバーフローを防ぐために複雑な経路設計が必要でした。しかし、生産効率の向上が求められる現在では、より迅速かつ高精度なソリューションの導入が不可欠となっています。

要件

- 曲面での接着剤のはみ出し防止
- 高速2D比較を起動する機能が必要

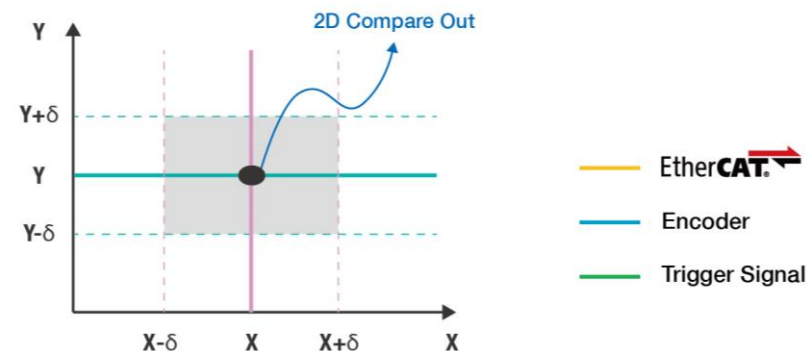
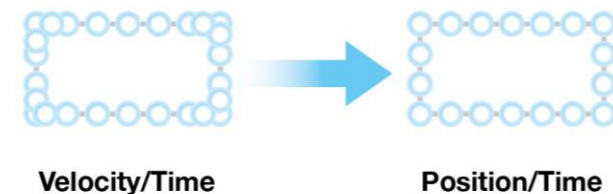
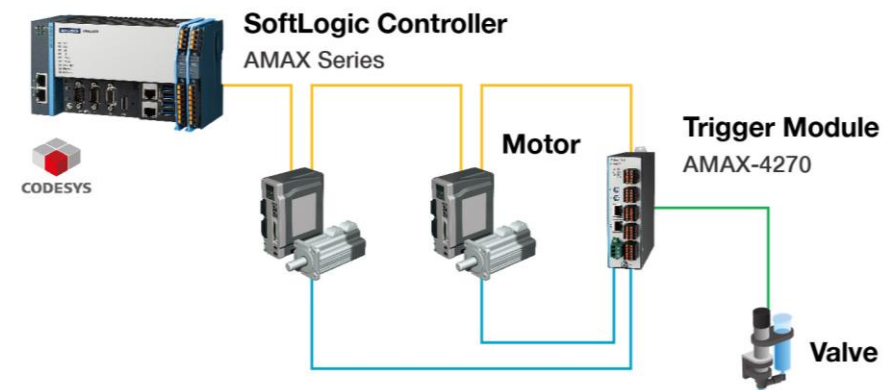
ソリューション

- アドバンテックの「AMAX-4270」は、プロセス軌道に対応した2D比較のためのトリガー機能を実現する、4チャンネルのエンコーダ入力とトリガー出力を備えたソリューションを提供します。
- PSO機能を活用することで、ユーザーは比較が必要な位置を指定し、位置やタイミングを精密に制御することで、曲面でのオーバーフローを効果的に防ぐことができます。

メリット

- 最大10 kHzの噴射速度で生産性向上
- 位置トリガーにより、接着剤の塗布位置を正確に制御

システム構成図



受動部品的高速欠陥検査



概要

受動部品の市場需要が増加する中、この需要に応えるためには、生産量の増加だけでなく、品質管理の強化も重要な課題となっています。そのため、AIを活用した自動光学検査の需要が高まっています。

要件

- 画像取得速度を向上
- 画像品質を強化

ソリューション

- アドバンテックのAMAX-4270は、即時での画像キャプチャが可能です。
- AMAX-4270には、リアルタイム出力のための内蔵FIFO比較トリガーが搭載されています。

メリット

- 1分間に最大12,000個の処理速度
- シンプルな制御システムと配線でコスト削減を実現

システム構成図

